## **MEGALAM ES PROSAFE**







- Resistencia y durabilidad
- Membrana tolerante a los aerosoles de prueba
- Sin bisfenol A, ftalatos ni formaldehído
- Baja pérdida de carga
- Resistente químicamente a los agentes de descontaminación y limpieza
- Filtración 100 % probada según EN1822 e ISO29463

Aplicación	Para salas limpias, bancos LAF y aplicaciones que requieren pruebas periódicas de escaneo con aerosoles de aceite.
Marco	Aluminio
Junta	Poliuretano
Media	ePTFE
Sellado	Poliuretano
perdida de carga final recomendada	2x pérdida de carga inicial
Pérdida de carga final máx.	MD: 500 Pa; MX: 600 Pa
Humedad relativa max	100%
Nota	Todos los filtros se prueban según la norma ISO 29463 con protocolo y se empaquetan individualmente en film de PE. Cumplen los requisitos ProSafe. Para una vida del filtro prolongada con ahorro energético, la concentración de aerosol de prueba con el caudal de aire nominal debe ser inferior a 30 μg/l durante una duración de prueba de hasta 30 minutos. Por cada 10 minutos adicionales de duración de la prueba, la concentración debe reducirse en 5 μg/l.







